

## Масляный термостат

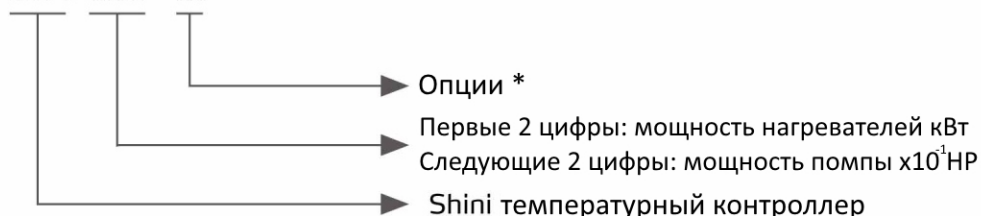
STM-910



Перед запуском ознакомьтесь с руководством по эксплуатации

## ■ Принцип кодирования

STM- xxxx - xx



## ■ Особенности

- Контроллер включает ЖК дисплей 3,2" для удобной работы.
- Оснащен 7ми дневным таймером работы термостата. Языки управления Китайский/Английский. Температура задается в °C/°F.
- Точность поддержания температуры с помощью P.I.D. регулятора в пределах  $\pm 0,5^\circ\text{C}$ .
- Включает в себя насос выкой эффективности работающий с термо-передающей жидкостью в заданных температурных режимах.
- Включает в себя множество систем защиты: от неправильного подключения фаз, от перегрузок, от низкого давления автоматически оповещает визуальным сигналом.
- Нагреватель изготовлен из нержавеющей стали.
- Стандартные модели STM с температурой нагрева до  $200^\circ\text{C}$ , высокотемпературные модели STM-HT с температурой нагрева до  $300^\circ\text{C}$ .
- STM-HT комплектуется магнитной помпой из нержавеющей стали с повышенным сопротивлением высокому давлению, для избежания аварийных ситуаций при высоких температурах.
- Включает функцию связи через Enternet для online мониторинга.



STM-910-D



STM-2440HT



Панель управления

## ■ Опции

- Тефлоновые шлаг, коллекторы и масло комплектуются опционально.
- Опционально комплектуется датчиком для отображения температуры масла на выходе.
- Может комплектоваться зумером, обозначается "B".
- Магнитная помпа (кроме STM-3650 и STM-D), обозначается "M".

## ■ Применение

Масляные термостаты STM бывают стандартные до  $200^\circ\text{C}$  и высокотемпературные до  $300^\circ\text{C}$ . Применяются для нагрева и поддержания температуры масла, которое нагревает пресс-форму или схожее по тех. требованиям оборудование. Масло циркулирует в закрытом контуре с помощью помпы. Для нагрева используются трубчатые нагреватели, для охлаждения трубчатый теплообменник в баке с маслом по которому поступает холодная вода от чиллера. Новый тип контроллера позволяет стабильно поддерживать заданную температуру.

## Принцип работы

Масло нагнетается насосом в бак с нагревательными элементами для нагрева до заданной температуры и затем подается в форму, цикл повторяется. Если в процессе работы температура масла превышает заданную, то система управления активирует электромагнитный клапан для охлаждения масла водой через трубчатый теплообменник до заданных параметров. В случае если температура продолжает расти то при заданной температуре срабатывает защита EGO, подается звуковой сигнал и и останавливает работу оборудования. Система имеет защиту от низкого уровня масла при срабатывании которой останавливается работа.

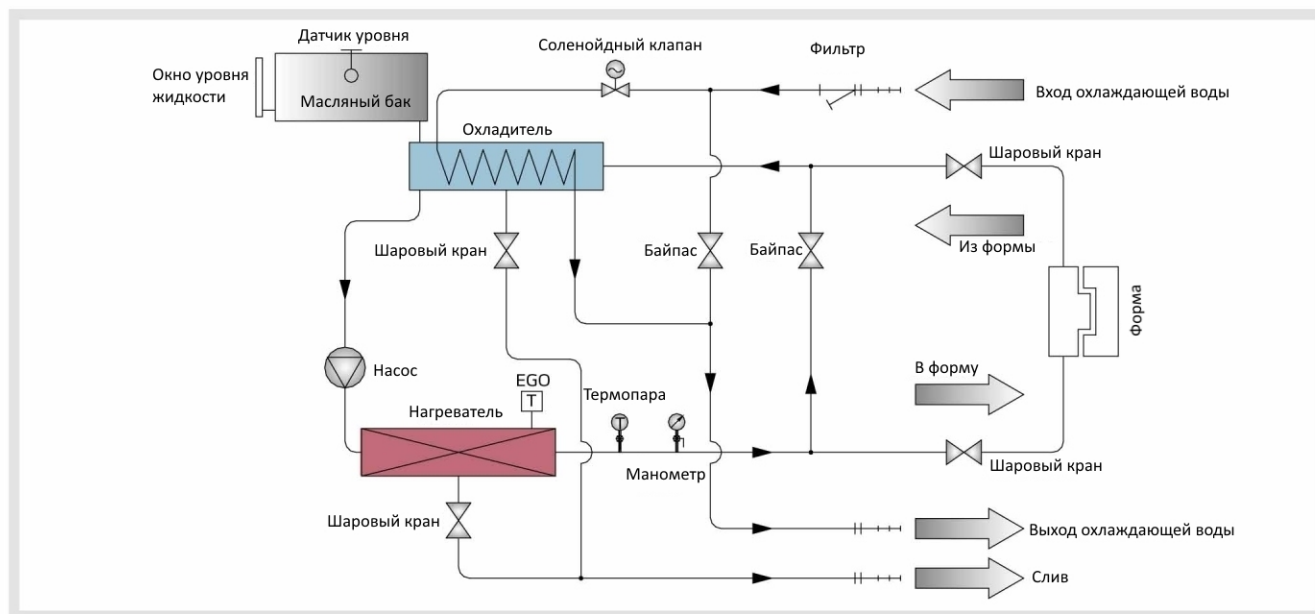
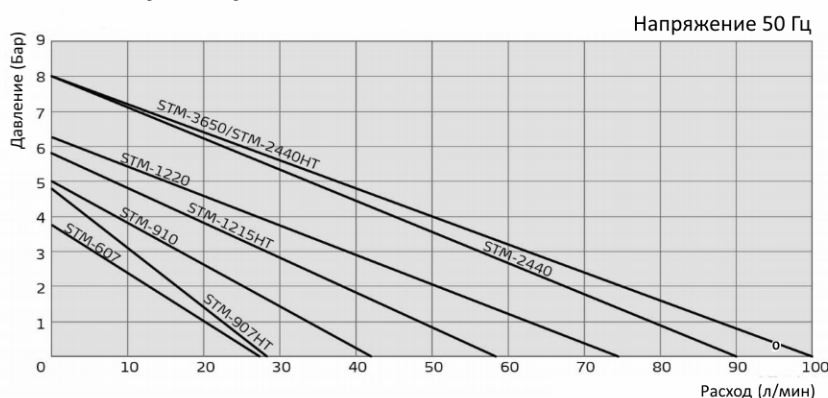


Схема работы STM и STM-HT

## Характеристики насоса



Примечание: Удельная теплоемкость воды = 1 ккал/кг°C  
 Удельная теплоемкость масла = 0,49 ккал/кг°C  
 Плотность воды = 1 кг/л  
 Средняя плотность нагретого масла = 0,842 кг/л  
 Время для нагрева = время нагрева от температуры окружающей среды до заданной.

## Формула расчета мощности термостата

Мощность нагревателя (кВт) = вес пресс-формы (кг) x удельную теплоемкость (ккал/кг°C) x разность температур пресс-формы и окружающей среды (°C) x коэффициент безопасности / продолжительность нагрева (ч) / 860

Коэффициент безопасности в диапазоне 1,3 - 1,5

Расход (л/мин) = мощность нагревателя (кВт) x 860 / средняя удельная теплоемкость (ккал/кг°C) x плотность теплоносителя (кг/л) x разность температур на входе и выходе (°C) x время (60 мин)

# STM Series

## Спецификация

Модель		STM-607	STM-607D	STM-910	STM-910D	STM-1220	STM-2440	STM-3650	STM-907HT	STM-1215HT	STM-2440HT
Макс. темпер.		200°C / 392°F							300°C / 572°F		
Нагреватель (кВт)		6	6×2	9	9×2	12	24	36	9	12	24
Мощность насоса (50/60Hz) (кВт)		0.55/0.63	2×0.55 2×0.63	0.75/0.92	2×0.75 2×0.92	1.5/1.9	2.8/3.4	4/4	0.5/0.63	1.0/1.1	2.8/3.43
Макс. поток (50/60Hz)	L/min	27/30	2×27 2×30	42/50	2×42 2×50	74/84	90/90	100/100	28/34	58/63	100/100
	gal/min	7.1/7.9	2×7.1 2×7.9	11/13.2	2×11 2×13.2	19.5/22	23.7/23.7	26.4/26.4	7.4/9	15.3/16.6	26.4/26.4
Макс. давление (bar)(50/60Hz)		3.8/5	3.8/5	5.0/6.4	5.0/6.4	6.2/7.2	8.0/10.2	8.0/8.0	4.8/6.5	5.8/6.8	8/9
Количество нагрев. баков		1	2	1	2	1	2	3	1	1	2
Глав/Доп бак	L	6/3.2	2×6/2×3.2	6/3.2	2×6/2×3.2	6.8/11.8	11/16	14/16	6/6	6.8/16	16/25
	gal	1.58/0.85	2×1.58/ 2×0.85	1.58/0.85	2×1.58/ 2×0.85	1.8/3.1	2.9/4.2	3.7/4.2	1.58/1.58	1.8/4.2	4.2/6.6
Метод охлажд-ния		Косвенное, через трубчатый теплообменник									
Резьбы на коллек-торе (Дюйм) *		3/8 (2×2)	3/8 (4×2)	3/8 (2×2)	3/8 (4×2)	3/8 (4×2)	1 (1×2)	1 1/4 (1×2)	3/8 (2×2)	1 (1×2)	1 (1×2)
Резьбы вх/вых (Дюйм)		3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	1 / 1	1 / 1	1 1/4 / 1 1/4	3/4 / 3/4	1 / 1	1 / 1
Размеры (H×W×D)	mm	700×350 ×900	700×535 ×900	700×350 ×900	700×535 ×900	755×320 ×900	900×407 ×1009	928×407 ×1000	695×280 ×740	1000×400 ×800	1050×515 ×910
	inch	28×13.8×35.4	28×21×35.4	28×13.8×35.4	28×21×35.4	29.7×12.6×5.4	35×16×39.7	36.5×16×39.4	27×10×29	31×13×32	39.4×20×35.8
Вес	kg	65	120	70	140	100	145	155	75	100	190
	lb	143	265	154	308	220	319	341	165	220	418

- Примечание: 1) "\*" комплектуется опционально.  
 2) "D" двухконтурная модель. "HT" высокотемпературная модель.  
 3) Условия испытаний насоса: частота 50/60 Гц, очищенная вода при температуре 20°C.  
 Допустимая погрешность для максимальных показателей ± 10%  
 4) При долговременной работе температура не должна превышать 180 C  
 5) Питание: 3Ф, 230/400/460/575в, 50/60 Гц.

**SHINI.RU**

Tel: 8-800-777-57-60

Email: Info@shini.ru

